

Baubericht Getreide Wagen Gattung Uaaps der WC.

Als Vorbild haben wir den Zusammenbau eines moderne Getreidewagen Typ Uaaps genommen auf Drehgestelle, erste Bau Serie wobei die Entleerung von Boden aus gemacht werden kann.

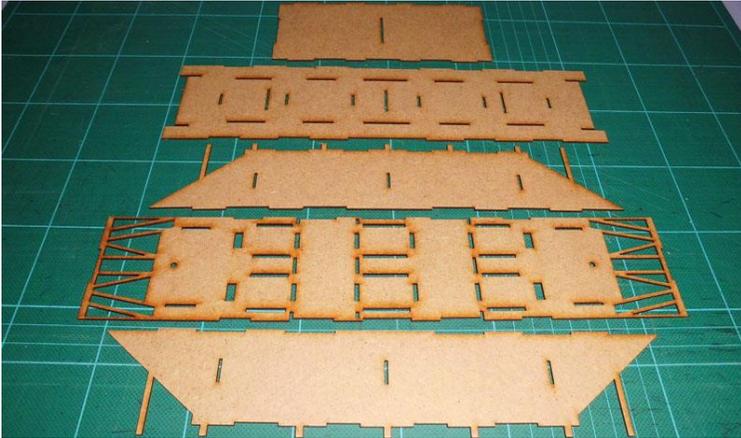


Nach die Sammlung von Baupläne, Bauzeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.

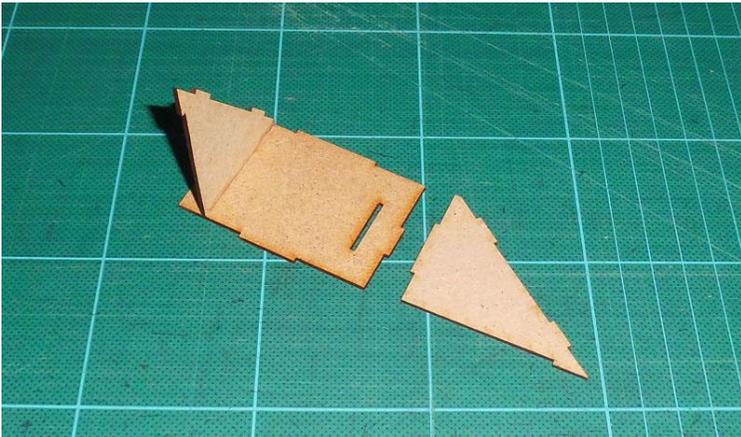
Aus dieser ersten Bauzeichnung wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat auszuschneiden oder anzufertigen.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir MDF gewählt von 1.5 mm Dicke.

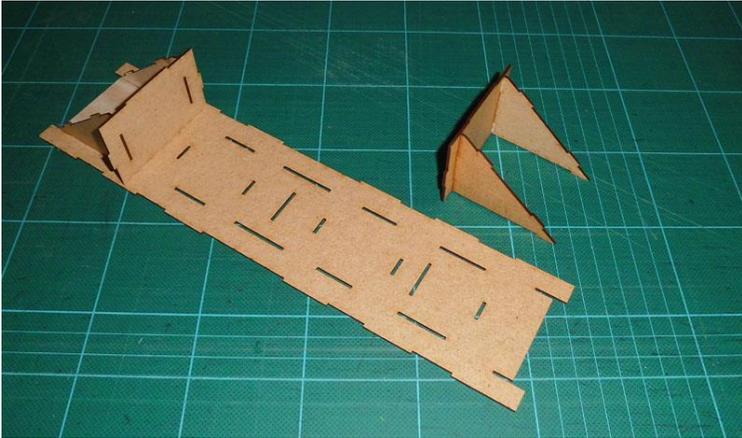
Aus der Schnittplatte werden alle Teile angefertigt und entfernt.



Die beiden Wagenstütze werden vorerst auf die Kopfspanten geklebt.



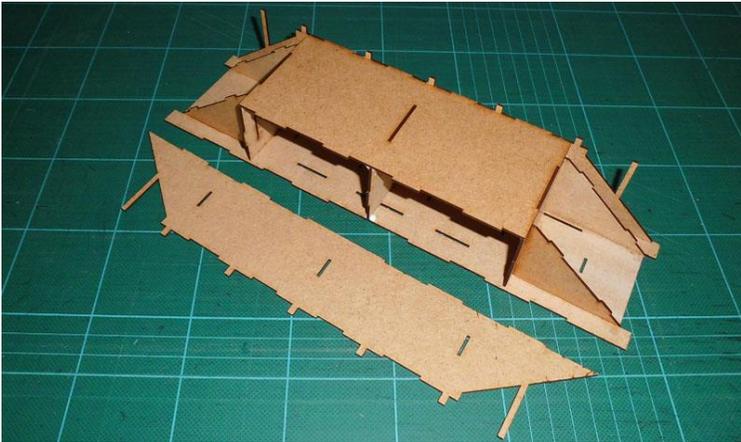
Die beiden Stirnspannten werden in die Schlitzte auf die obere Deckplatte geklebt.



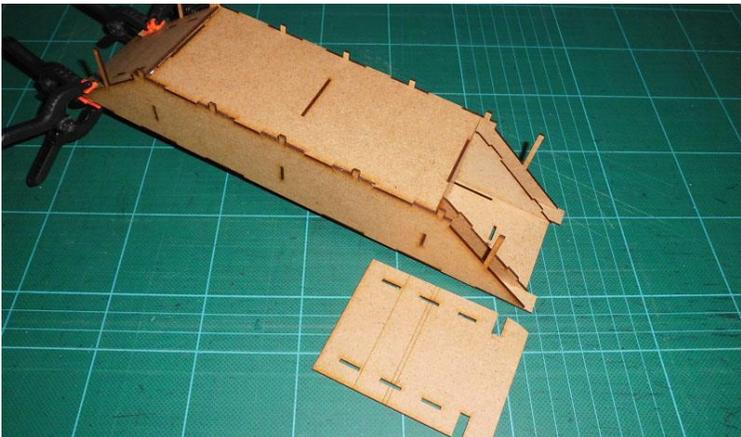
Der Mittespannt wird in Stelle gesetzt und der Gehäuse Boden angeklebt.



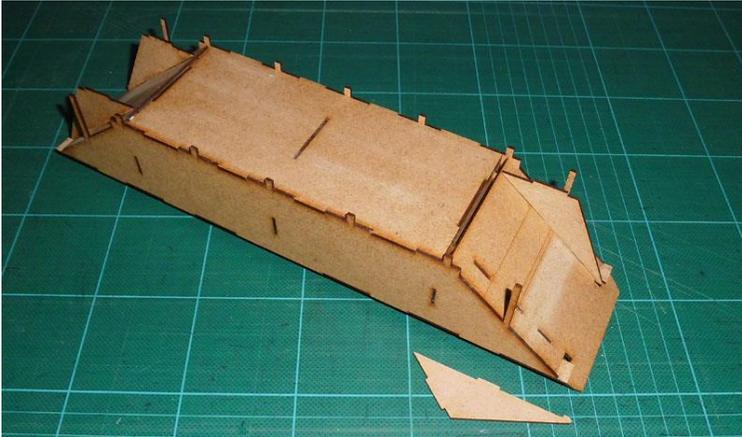
Die Wagenseiten werden auf die Querspannen geklebt und passen genau in die Führungen von dem Deck und von der Bodenplatte.



Jetzt werden die Stirnseiten auf die Stütze geklebt, zwischen die Seitenplatten.



Die Oberbaustützen werden auf die Stirnseite geklebt.



Die Rahmen Bodenplatte wird auf das Gehäuse geklebt.



Auf die Dachplatte kommen die Stützleisten für das Oberdach geklebt, wobei diese Längsträger in die Aussparungen von der Deckplatte eingeklebt werden.



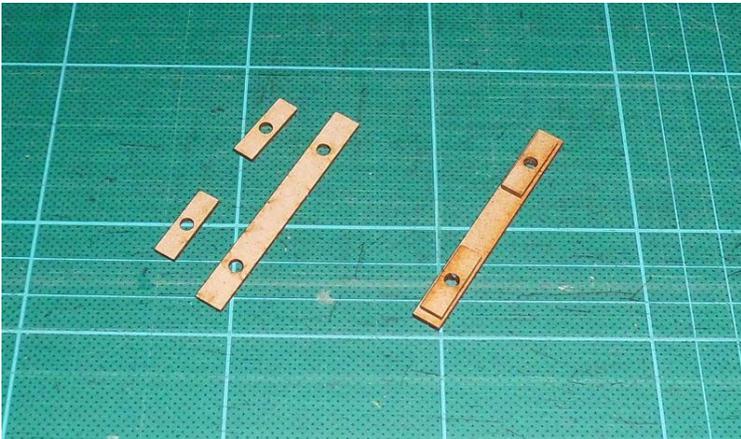
Die Querspanten des Daches werden in den Längsträgern auf die Deckplatte geklebt.



Entlang dem Rahmen werden die Innen Längsträgern eingeklebt.



Die Puffer Bohlen werden gedoppelt mit den Pufferplatten.



Die Puffer Bohlen werden an die Stirnseite eingeklebt.



Die Drehgestell- Stütze werden gedoppelt.



Die Drehgestell Stützen werden auf die Bodenplatte geklebt.



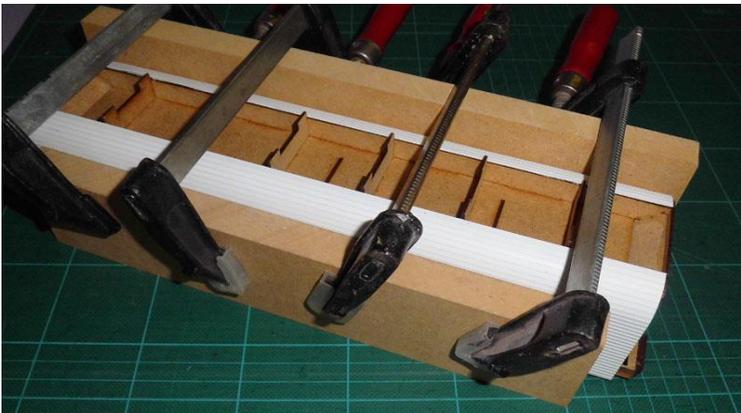
Das Rahmen der Entleerung Schleuse werden an die Bodenplatte eingeklebt.



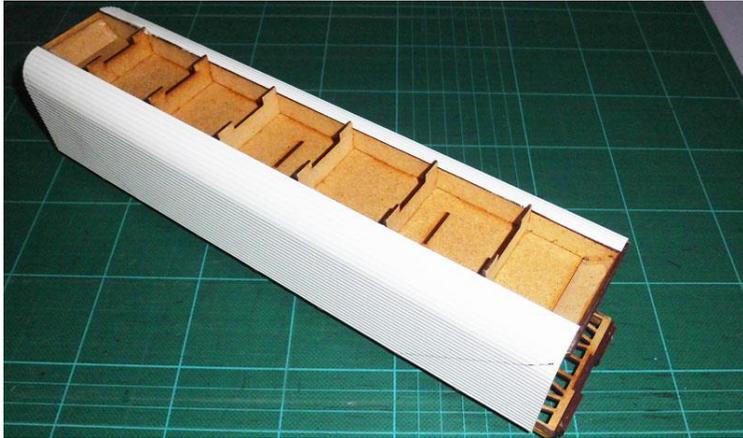
Auf jede Entleerungsschleuse wird eine Bodenplatte geklebt.



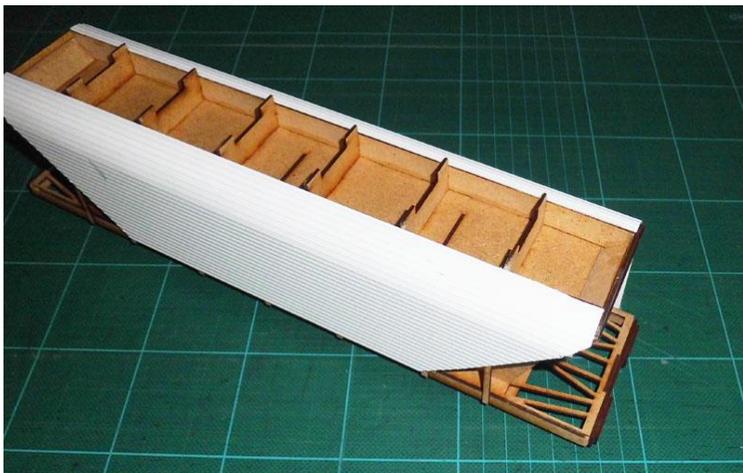
Entlang dem Rahmen werden die Innen Längsträgern gedoppelt und der Wagenkasten beklebt mit einer gesickten PE Platte die mit Holzklotzen eingespannt wird.



Auf die Gesickte Platte werden die Umrandungen gezeichnet worauf die Platte abgeschnitten wird.



Die gesickte Seitenplatte wird abgekürzt.



In die Dachplatte werden die Laufgangstütze eingeklebt.



Die Dachplatte wird über die Querspannen geschoben und festgeklebt.



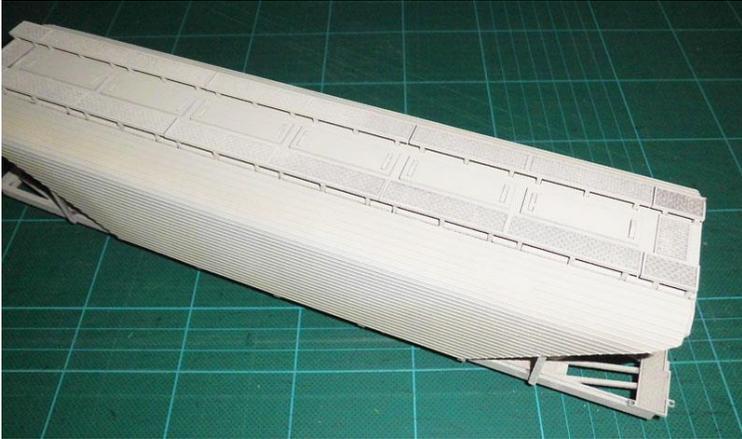
Nachdem werden die Geländer Platten und die Wagendeckel auf die Dachplatte geklebt.



Nachdem der Verriegelung Mechanismus für jedes Schleuser montiert ist, wird der MDF Rohbau gespachtelt.



Als alle Messingteile montiert sind, kann das Gehäuse und das Rahmen grundiert werden.
Auch die Hanggriffe werden auf die Stirnseite montiert.



Schließlich bekommt das Gehäuse und das Rahmen einem Verkehrsblauen “Wagon Care“ (Ral 5017) oder einem Verkehrsgrünen „Wagon Care Leasing“ Anstrich. (Ral 6024).

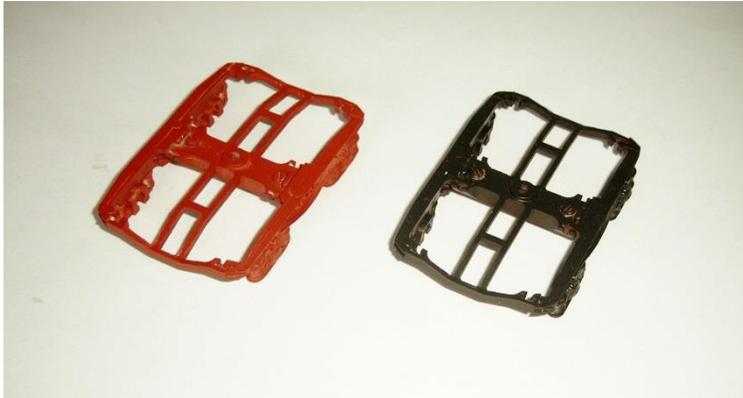
Seilhaken, Treppe, Rangiergriffe, Handräder werden in Gelb (Ral 1023) nachgestrichen.

Rangierritten, Griffe und Bremsschlauch- Hähnen werden in Grau Alu (Ral 9007) eingefärbt, weil die Brems- und Lastschalter ein weißes Feld haben mit roter Umrandung.

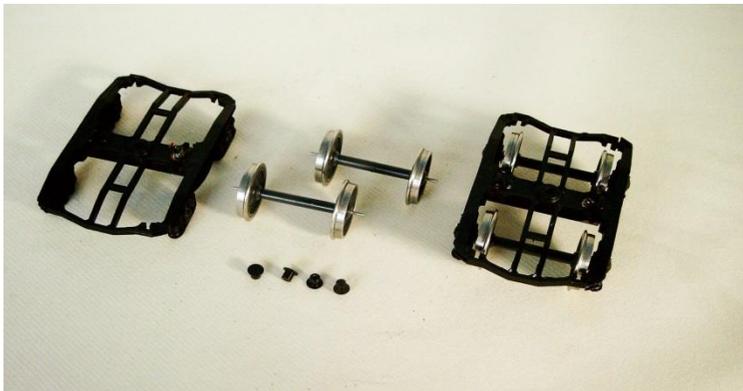
Nach der Beschriftung, bekommt der Wagen eine Klarlack Schicht.

Auf die Stirnwände werden die Puffer und Kupplungen montiert.

Die Drehgestelle werden grundiert und in Graphit schwarz angestrichen (Ral 9011).



Die Gleitlager werden eingeschoben und die Radsätze montiert



Die Drehgestelle werden noch ans Gehäuse geschraubt.

Und fertig ist der Getreide Wagen Gattung Uaaps der Wagon Care.



Und hier gesehen von die andere Seite.

